

CP Kelco est un fournisseur leader de gommes de xanthane, gomme de gellan et pectine et un fabricant majeur de carraghénanes. Ces produits naturels sont des polymères de carbohydrates, utilisés pour épaissir, gélifier et modifier la texture des aliments, cosmétiques, produits de soin et d'une grande variété de produits industriels.

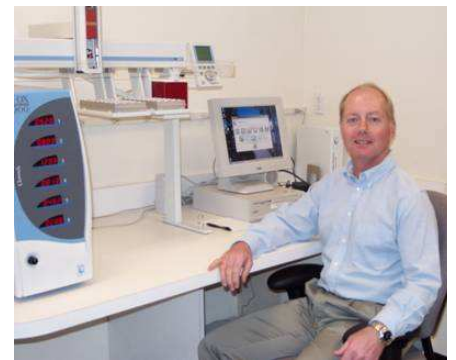


“Dans de nombreuses applications, le goût et l'odeur de nos ingrédients ont un impact sur le produit du client final. Ainsi, la subtilité des arômes d'un yaourt peut être altérée par le goût de l'épaississant utilisé. Traditionnellement, nous faisons évaluer chaque lot par un panel sensoriel, et utilisons ces résultats pour décider d'accepter ou non les produits. Comme vous pouvez l'imaginer, la situation est compliquée avec 8 sites de production dans le monde.

Pour contrôler l'impact organoleptique de nos produits, nous avons d'abord acheté un appareil de spectrométrie de masse d'un fournisseur concurrent. Même s'il pouvait distinguer les bons échantillons des mauvais, la dérive à long terme et le manque de transférabilité entre instruments ne permettaient pas de remplacer les tests du panel sensoriel effectués en Contrôle Qualité. C'est pourquoi, nous avons acheté un nez électronique Alpha MOS.

Le Nez Electronique Alpha MOS évalue la qualité des échantillons

Avec le Nez Electronique FOX d'Alpha MOS, nous pouvons correctement distinguer les bons échantillons des mauvais. Les équipes d'Alpha MOS, aussi bien aux Etats-Unis qu'en France, nous ont apporté un excellent accompagnement. Nous sommes très satisfaits et nous avons déjà commencé à équiper nos laboratoires de Contrôle Qualité à travers le monde de nez électroniques QC (Gemini).



*Dr Ross Clark (Chercheur)
avec le Nez Electronique FOX 4000
chez CP Kelco*

Alpha MOS. est un partenaire efficace pour l'amélioration de nos produits. Notre objectif est désormais de remplacer les tests de panel sensoriel faits en Contrôle Qualité.”